



沙特基础工业公司

发泡及轻量化 解决方案

产品系列

化学成就你我™

SABIC® LDPE发泡解决方案

SABIC® LDPE(低密度聚乙烯)是根据客户的发泡工艺和应用等要求而设的、可以满足客户需求的产品。我们提供一系列的发泡级LDPE产品来帮助客户解决他们面临的挑战，得到性能优异的产品。



SABIC发泡级LDPE的特性

- 质量稳定性
- 提高产率
- 供应稳定
- 减少废料和节约成本

典型应用

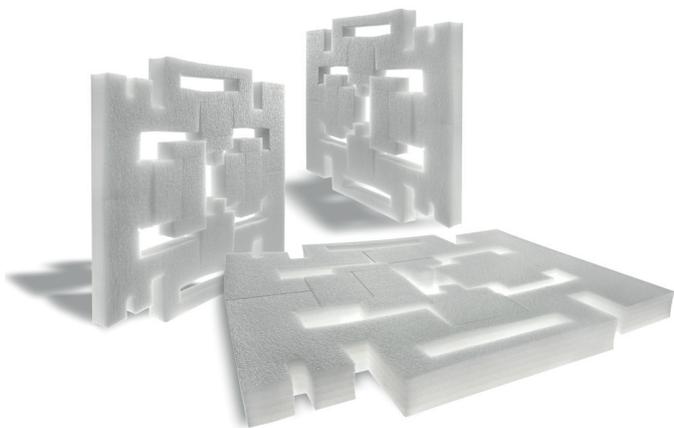
- 包装材料
- 建筑材料
- 汽车
- 鞋材，体育用品

SABIC解决方案

- SABIC® LDPE
- SABIC® LDPE UMS(超高熔体强度PE)

特点

- 良好的加工性
- 尺寸稳定
- 优异的发泡性能
- 高纯度
- 高熔融强度
- 良好的批次稳定性



SABIC® LDPE 产品系列

牌号	密度	MFR	开口和爽滑剂	发泡工艺
SABIC® LDPE UMS – 超高熔体强度				
1905U0	919	5.0	无	挤出
2202U0	922	1.9	无	挤出
SABIC® LDPE				
2004CX3	920	4.6	有	挤出交联
2102X0	921	1.9	无	间歇；挤出交联或非交联
2102X3	921	2.5	有	挤出
2402CX0	924	2.0	无	间歇；挤出交联
2502X0	925	2.0	无	挤出
2601X1	926	0.65	有	挤出
2602X1	926	1.5	有	挤出
HP2024JDF	924	2.0	有	挤出
HP2024NDF	924	2.0	无	间歇；挤出交联或非交联
HP0824NDF	924	0.8	无	间歇；挤出交联或非交联
HP2022NDF	922	2.0	无	间歇；挤出交联

典型性能	测试条件	测试标准	单位
密度		ISO 1183 (A)	kg/m ³
MFR	190°C, 2.16kg	ISO 1133	dg/min

所有数值为典型值。本指南就用作指示用途。
如需了解更多产品数据，请参见相关产品数据表（登陆网站或提交要求索取）。

SABIC® 聚苯乙烯发泡解决方案

SABIC® EPS(发泡聚苯乙烯)和SABIC® PS(聚苯乙烯)聚苯乙烯的设计特点取决于客户对发泡工艺及其应用的要求。SABIC® EPS产品组合包括阻燃级和标准级，粒径尺寸范围从0.4至2.5毫米。SABIC® PS产品组合包括中低MFI PS，使我们的客户能够用我们优异的产品应对所有挑战。



SABIC® EPS 和 SABIC发泡级PS 的特性:

- 质量稳定性
- 提高生产率
- 供应稳定

典型应用

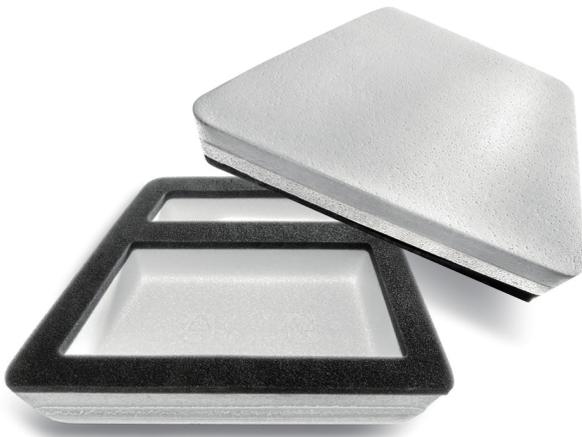
- 包装
- 建筑
- 消费品

SABIC 解决方案

- SABIC® EPS
- SABIC® PS
- 优异的发泡性能

特点

- 良好的加工性能
- 尺寸稳定
- 优异的发泡性能



SABIC® 聚苯乙烯产品系列

牌号	粒径	密度	典型应用
SABIC® EPS 标准级			
EPS 452	0.4 – 0.8	18 – 35	厚壁小于10毫米的制品快速循环成型
EPS 552	0.6 – 1.1	17 – 30	例如盒子和工业包装的快速循环成型
EPS 652	0.9 – 1.4	16 – 25	快速循环, 厚壁成型, 中等/低密度成型
EPS 763	1.2 – 2.5	15 – 20	快速循环低密度切块成型

SABIC® EPS 阻燃级			
EPS 450FF	0.4 – 0.8	18 – 35	薄壁成型 (5 – 10 mm)
EPS 550FF	0.6 – 1.1	16 – 30	标准切块成型
EPS 650FF	0.9 – 1.4	15 – 25	中低密度切块成型, 厚壁轮廓成型
EPS 760FF	1.2 – 2.5	15 – 20	快速循环低密度切块成型

牌号	熔融指数	维卡软化点	热变形温度	典型应用
SABIC® PS 通用型				
PS 155	7	102	100	中等流动性 GPPS 级用于挤出发泡, 例如 绝缘板
PS 160	3.3	104	100	高分子量 GPPS 级, 用于挤出发泡例如绝缘板和食品包装

典型属性	条件	标准	单位
密度	单程预膨胀		kg/m ³
粒径		SABIC-020	mm
熔融指数	200°C, 5kg	D-1238	dg/min
维卡软化点		D-1525	°C
热变形温度		D-648	°C

所有数值为典型值。本指南就用作指示用途。
如需了解更多产品数据, 请参见相关产品数据表 (登陆网站或提交要求索取)。

SABIC® PP-UMS 发泡解决方案

SABIC与价值链上的合作伙伴密切合作，建立了一个广博的发泡技术库，并开发了针对性的全球化发泡产品组合，适用于几乎所有的工业应用。SABIC将SABIC® PP-UMS树脂——一种全新的超高熔体强度聚丙烯加入到这一产品组合中。

SABIC® PP-UMS 超熔体强度的熔融强度>65 cN, 助力实现前所未有的轻量化



典型应用

- 汽车
- 包装
- 消费品

SABIC® PP-UMS的特性

- 纯净清洁 — 专为满足严格的行业要求而设计
- 热性能和机械性能 — 实现多种泡沫特性
- 高效加工 — 卓越的发泡性
- 前所未有的轻量化 — 助力产品设计与成本的优化

SABIC® PP-UMS 产品系列

牌号	密度	熔融指数	熔体强度	爽滑剂和开口剂	发泡工艺
SABIC® PP-UMS					
561P	905	2.5	≥ 65 cN	no	挤出
典型属性	条件		标准	单位	
密度			ISO 1183 (A)	kg/m ³	
熔融指数	230°C, 2.16kg		ISO 1133	dg/min	

所有数值为典型值。本指南就用作指示用途。
如需了解更多产品数据，请参见相关产品数据表（登陆网站或提交要求索取）。

FORTIFY™ 和 COHERETM™ 发泡解决方案组合

FORTIFY™ 和 COHERETM™ 结合了塑性体和弹性体的特性。这些牌号具有低密度、高性能的特点，可用作配方改性组分，为各种发泡应用提供优异的柔韧性、回弹性和压缩性能。它们可以用于所有类型的发泡，用化学发泡剂或物理发泡剂生产，可用于交联或非交联体系。



典型应用

- 鞋类
- 体育用品
- 汽车
- 包装
- 建筑

FORTIFY™ & COHERETM™ 发泡产品组合

牌号	密度	熔融指数	爽滑剂和开口剂	发泡工艺
FORTIFY™				
C1055D	857	1.0	no	间歇；注塑；挤出 — 交联和非交联
C05075DF	868	0.5	no	间歇；注塑；挤出 — 交联和非交联
C11075DF	868	1.0	no	间歇；注塑；挤出 — 交联和非交联
C1085	885	1.0	no	间歇；注塑；挤出 — 交联和非交联
C5070D	868	5.0	no	间歇；注塑；挤出 — 交联和非交联
COHERETM™				
8102	902	1.0	no	间歇；注塑；挤出 — 交联和非交联
8402	902	3.5	no	间歇；注塑；挤出 — 交联和非交联
典型属性	条件	标准	单位	
密度		ISO 1183 (A)	kg/m ³	
熔融指数	190°C, 2.16kg	ISO 1133	dg/min	

所有数值为典型值。本指南就用作指示用途。
如需了解更多产品数据，请参见相关产品数据表（登陆网站或提交要求索取）。

联系方式

沙特基础工业公司

(总部)
利雅得
PO Box 5101,
Riyadh 11422
沙特阿拉伯
T +966 (011) 225 8000
F +966 (011) 225 9000
E info@sabic.com

欧洲

荷兰
PO Box 5151
6130 PD Sittard
The Netherlands
T +31 467 222 222
F +31 467 220 000
E info@sabic-europe.com

美洲

休斯顿
2500 City West Boulevard
Houston, TX 77042 USA
T +1 713-430-2301

亚洲

大中华区
中国上海市浦东新区秀浦路2550号
邮编: 201319
T +86 21 2037 8188
F +86 21 2037 8288
E stcl-sha@sabic.com.cn

亚洲其他地区

新加坡
淡马锡道1号
06-01 美年大厦
新加坡 039192
T +65 655 725 55
F +65 653 181 01
E sappl@sabic.com

印度

德里
10th Floor, Ambience Corporate Towers II
Ambience Island
Gurgaon 122001, Delhi, India
T +91 124 4746191
M +91 9599116053

日本

东京
Tokyo Club Building, 7F
Kasumigaseki 3-2-6, Chiyoda-ku
Tokyo 100-0013, Japan
T +81 3 3593 4700
F +81 3 3593 4707
E sjl@sabic.co.jp

韩国

首尔
20th floor, Donghoon Tower
702-19, Yeoksam-dong
Kangnam-ku
Seoul 135-513, South Korea
T +82 2 510 6000
F +82 2 510 6666
E skl@sabic.co.kr

印度尼西亚

雅加达
Indonesia Stock Exchange Building
Suite 1702, Tower 1, Level 17
Jalan Jend
Sudirman Kav. NO. 52-53
Jakarta 12190, Indonesia
T +62 215 140 0055
F +62 215 140 0077
E sappl-iro@sabic.co.id

马来西亚

吉隆坡
Suite 3B-11-3, Level 11
Block 3B, Plaza Sentral
Jalan Stesen Sentral 5
KL Sental, 50470,
Kuala Lumpur, Malaysia
T +60 322 746 198
F +60 322 733 487
E sappl@sabic.com

菲律宾

T +63 917 529 8791
E sappl@sabic.com

泰国

曼谷
36th Floor CRC Tower, All Season Place
87/2 Wireless Road, Lumpini Rhathumwan
Bangkok 10330, Thailand
T +66 62 414 6955
E sappl@sabic.com

越南

胡志明
Unit 3, Level 40
Bitexco Financial Tower,
02 Hai Trieu Street
Ben Nghe Ward, District 1
Ho Chi Minh City, Vietnam
T +84 839 141 010
F +84 839 142 088
E sappl-vro@sabic.com.vn

澳大利亚及新西兰

T +61 417 852 914
E sappl@sabic.com