

智能前面板和车灯

材料性能可靠, 专业度值得信赖。



外透镜

LED、OLED 和激光等新技术给更先进的前照灯设计和样式带来无限可能。汽车制造商正在致力于设计出独一无二照明灯，外透镜等应用需要同时满足美学和性能需求，随之变得日趋复杂且重要。SABIC 的材料产品组合可以帮助行业满足这些预期，让独特概念成为现实，助力释放先进光源技术的全部潜力。我们的 LEXAN™ 树脂不仅能让设计更加自由，创造出更复杂的形状，还具备卓越的透明度和抗冲击性。

性能需求

- 光学品质高
- 耐热
- 耐冲击
- 透明度高
- 流动性高
- 色彩稳定
- 抗紫外线
- 复杂几何结构
- 易脱模
- 轻量化
- 汽车行业认证 (AMECA)*

生产技术

- 1K, 薄壁和 2K 注塑成型; 注塑压缩成型
- 涂层

SABIC 材料

- LEXAN™ LS1-111 树脂
- LEXAN™ LS2-111 树脂
- LEXAN™ LSHF 树脂



内透镜

借助低温 LED 技术, 标准 LEXAN™ 树脂可以替代内透镜中的高温材料。此外, 领先的聚碳酸酯材料还可以提供高达 90% 的透光率, 光学性能得到增强, 并具备卓越的耐冲击性和外形稳定性。

性能需求

- 高耐温
- 透明度高
- 色彩稳定
- 冰晶般纯净
- 边缘或均匀发光
- 形状复杂

制造技术

- 1K, 多层, 以及 2K 注塑成型

SABIC 材料

- LEXAN™ LS1、LS2 树脂 (包括色彩)
- LEXAN™ 123R 树脂

光扩散

- LEXAN™ LUX2114G 树脂

灯条和厚透镜

- LEXAN™ XLS1110 树脂



反射镜

随着设计复杂性日益提高，制造商需要能够具备良好流动性的反射镜材料，从而可以在保持耐冲击性能的同时，成型出复杂的形状。我们的材料可以应对这一挑战。采用 LED 照明可以满足更低温的要求，制造商现在可以使用我们的材料解决方案来替代更高温和更昂贵的选项，例如 PC 共聚物、PBT、PPS 和 PEI 树脂。

性能需求

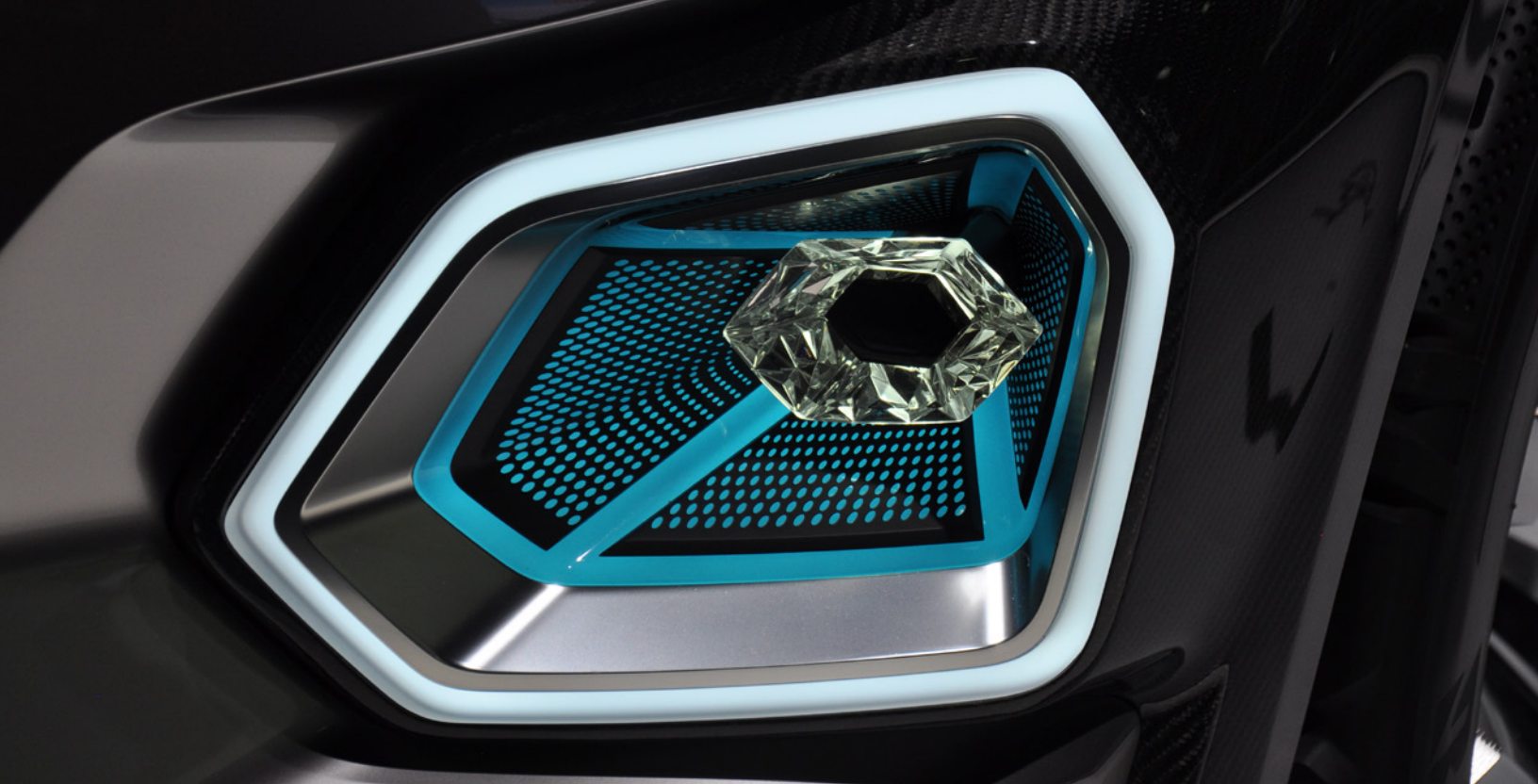
- 耐热性能
- 直镀法
- 高反射率
- 复杂几何结构
- 热膨胀系数 (CTE)
- 部件集成
- 易脱模
- 轻巧

制造技术

- 1K 注塑成型
- 金属喷镀

SABIC 材料

- LEXAN™ 121R 树脂
- LEXAN™ LUX2289 树脂



饰框

车灯厂商需要更强的造型灵活性和可加工性，这对日益复杂的车灯设计尤其重要。SABIC 的一系列解决方案可以提供帮助，其材料产品组合能够满足现代饰框设计对产品外观和性能的更高的要求。包括我们的 LEXAN™ 高流动性 (HF) 树脂系列，可以在成型过程中实现更尖锐的拔模角度，从而带来更大胆的造型、更强的功能集成、更薄的壁厚并降低成本。

性能需求

- 耐热
- 高品质外观
- 复杂几何结构
- 金属喷镀
- 多种颜色
- 易脱模
- 轻量化

制造技术

- 1K, 多层, 以及 2K 注塑成型

SABIC 材料

- LEXAN™ 121R 树脂
- LEXAN™ HF1110R、HF3510R、HF4010SR 树脂



尾灯支架和外壳

选用我们的 CYCOLOY™ 树脂和聚丙烯材料等主要产品，实现特征和性能的平衡，例如尾灯组件的应用，这些产品可以满足关键的应用需求，同时支持减轻重量和降低成本需求。

性能需求

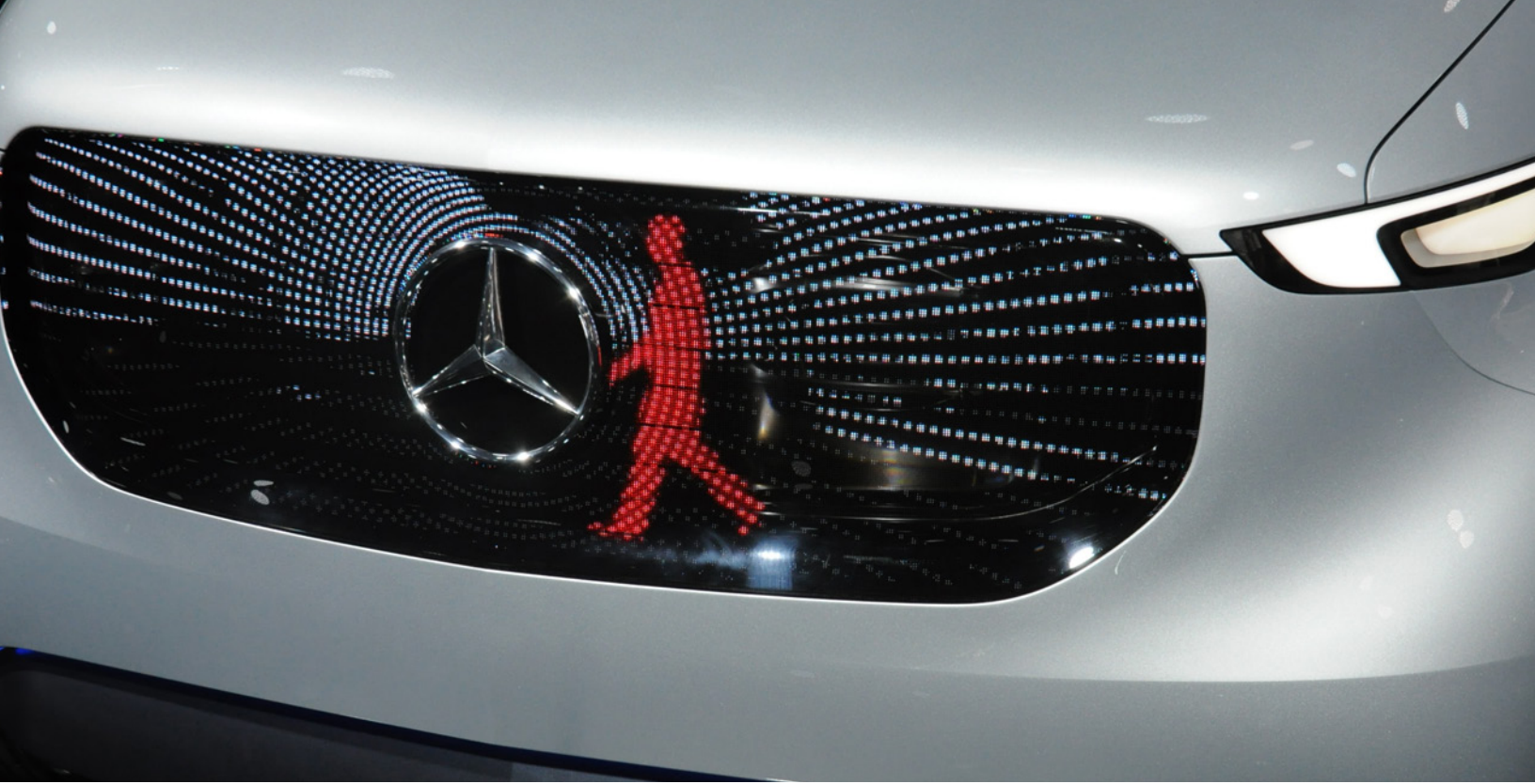
- 雷达信号穿透性
- 设计自由
- 安全/交互
- 平衡性能

制造技术

- 1K 和 2K 注塑成型
- 接合（焊接和粘合）
- 金属喷镀

SABIC 材料

- CYCOLOY™ XCY620S 树脂
- CYCOLOY™ C1200HF 树脂
- SABIC® PPcompound
- STAMAX™ 树脂



电动汽车前面板

电动汽车行业正朝着无格栅设计发展，取而代之的是具有独特光影特征和附加功能的前面板。SABIC 的 LEXAN™ 树脂解决方案支持传感器、照明功能、品牌元素和其他功能的优化集成，助力引领这一转变。LEXAN 树脂具有较高的热稳定性和色彩稳定性，可靠的耐冲击性能和玻璃般的透明度，可以提供更多的选择，同时满足未来需求。

性能需求

- 雷达和激光雷达信号穿透性
- 高品质外观
- 耐候性
- 部件集成
- AMECA 认证
- 行人安全

制造技术

- 多 K 注塑和注塑压缩成型
- 涂层和薄膜

SABIC 材料

- LEXAN™ LS1-111 树脂
- LEXAN™ LS2-111 树脂
- LEXAN™ LSHF 树脂
- LEXAN™ AT1230R、AT2030R 树脂



车窗

采用 LEXAN™ 树脂制造的汽车车窗具有玻璃般的外观和较高的耐冲击性，可以提供更大的设计自由度、更强的功能集成，改善空气动力性能并显著减轻重量。可实现传统玻璃无法实现的外形和曲面，为前所未有的设计自由度和更大的产品差异化打开了一扇窗。通过注塑成型增强集成有助于减少部件、简化组装，而固有的轻量化材料结构有助于实现重量减轻的目标。除此之外，与传统玻璃车窗相比，采用 LEXAN 树脂的车窗导热系数显著降低，有助于降低暖通空调 (HVAC) 的消耗，增加电动汽车电池的续航里程。

性能需求

- 玻璃般的外观
- 耐冲击
- 透明度
- 设计自由
- 部件集成
- 轻量化
- 改善空气动力学特性
- 降低空调功耗

制造技术

- 注塑压缩和 2K 结构注塑成型
- 涂层

SABIC 材料

- LEXAN™ GLX143 树脂
- CYCOLOY™ XCM830 树脂



内饰和信娱乐

随着汽车被重新定义，制造商们更关注内部照明、信娱乐和显示解决方案，这些解决方案可以助力设计出更具有机形状和复杂几何结构的部件。采用 LEXAN™ 树脂能实现设计自由，从而提供无限可能，在竞争中脱颖而出。同时减轻了重量、提高了耐用性、改善了安全性并且增强了美学性。

性能需求

- 光学级透明度和纯度
- 设计自由
- 乘员安全
- 玻璃般的外观
- 耐刮擦
- 部件集成
- 轻巧
- 触觉反馈
- 防眩光和防指纹

制造技术

- 注塑压缩和 2K 结构注塑成型
- 涂层
- 模内注塑成型
- 薄膜嵌件铸塑成型

SABIC 材料

- LEXAN™ 141R 树脂
- LEXAN™ GLX143 树脂
- LEXAN™ HF3510R 树脂
- LEXAN™ LSHF 树脂

功能形式

- LEXAN™ 薄膜及片材产品

联系我们

联系我们

关注我们

领英 (LINKEDIN)

访问我们

SABIC 汽车
(SABIC AUTOMOTIVE)

SABIC 总部

邮箱: 5101, Riyadh 11422,
沙特阿拉伯
电话: +966 (011) 225 8000
传真: +966 (011) 225 9000
电子邮箱: info@sabic.com

欧洲

邮箱: 5151, 6135 PD Sittard,
荷兰
电话: +31 467 222 222
传真: +31 467 220 000
电子邮箱: info@sabic.com

大中华地区

中国上海市浦东新区秀浦路 2550 号,
邮编: 201319
电话: + 86 21 2037 8188
传真: + 86 21 2037 8288
电子邮箱: stcl-sha@sabic.com.cn

亚洲其他地区

One Temasek Avenue
06-01 Millenia Tower
新加坡 039192
电话: +65 655 725 55
传真: +65 653 181 01
电子邮箱: sappl@sabic.com

美国

SABIC 美洲总部
#100
2500 CityWest Boulevard
Houston TX 77042
美国
电话: +1 713 430 2301
传真: +1 713 532 4994
电子邮箱: info@americas.sabic.com

扫码关注我们的微信公众号



免责声明: SABIC 及其子公司和附属公司(均称为“卖方”)的任何销售均仅按照卖方的标准销售条件进行(根据要求提供),除非另有书面约定并经相关人员代表卖方签署。虽然此处包含的信息出于善意提供,但卖方不作任何明示或暗示的担保,包括对机械性能和对知识产权的非侵权性,对这些产品在任何应用中的预期用途或目的的性能、适用性不承担任何直接或间接责任。每位客户必须通过适当的测试和分析确定卖方材料对于其特定用途的适用性。卖方就任何产品、服务或设计的可能用途所作的任何声明,均无意或不应解释为授予任何专利或其他知识产权项下的任何许可。此处的图像仅用于阐明目的,无意暗示在所示的具体应用中使用了 SABIC 材料或产品。SABIC 和标有™的品牌均为 SABIC 或其子公司或附属公司的商标,除非另有说明。