

## SABIC® LDPE 7019EC挤出涂覆专用牌号

### 产品特点

SABIC LDPE 7019EC是采用釜式法工艺生产的低密度聚乙烯(LDPE),是为高速挤出涂覆加工设计的专用牌号。与采用管式法工艺生产的LDPE相比,7019EC具有更宽的分子量分布,更高的长链支化度和更高的熔体强度。7019EC用于挤出涂覆加工可降低出现颈缩(neck-in)和哑铃边(edge-bead)的工艺缺陷的可能性。同时,7019EC还具有高透明性,低晶点,低气味和出色的热封性能。

### 典型性能

性能	典型值	单位	测试方法
熔融指数(190°C, 2.16kg)	7.0	g/10min	ISO 1133
密度	0.919	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
维卡软化点(10N)	86	°C	ASTM D1525
熔点	106	°C	SABIC方法

### 典型应用

无菌包装



复合软包装



纸张涂覆



注塑, 母粒



聚丙烯编织  
布涂覆



篷布涂覆



## 联系方式



### SABIC 全球总部

PO Box 5101  
Riyadh 11422  
Saudi Arabia  
T +966 (011) 225 8000  
F +966 (011) 225 9000  
E info@sabic.com

### SABIC 大中华区总部

中国上海  
浦东新区秀浦路2550号  
201319  
T +86 (021) 2037 8188  
F +86 (021) 2037 8288  
E stcl-sha@sabic.com.cn

### 各地办事处

亚洲  
T + 65 6557 2555  
F + 65 6531 8101

上海  
T + 86 21 2037 8188  
F + 86 21 2037 8288

北京  
T + 86 10 66495888  
F + 86 10 8529 6781

深圳  
T + 86 755 2583 8828  
F + 86 755 2583 8933

### 社交媒体



SABIC 微信公众号



SABIC 小程序



SABIC 微信视频号



SABIC 微博



SABIC 知乎

免责声明：沙特基础工业公司(SABIC)或其子公司或关联公司(“卖方”)提供的材料、产品和服务的出售遵循卖方标准销售条件，此类条件承索即寄。本文件中所含信息和建议均本着诚信原则提供。但是，卖方并无明示或暗示表示、担保或保证(1)本文中所述任何结果将在终端使用条件下获得，或者(2)卖方材料、产品、服务或建议中所包含的任何设计或应用的效力或安全性。除非在卖方的标准销售条件中另有规定，否则对于因使用本文件中所述其材料、产品、服务或建议造成的任何损失，卖方概不负责。所有用户均有责任通过适当的终端使用和其他测试和分析来自行判断，卖方的材料、产品、服务或建议是否适合用户的特定用途。任何文件或口头陈述中的任何内容均不得被视为修改或放弃卖方标准销售条件或本免责声明的任何条款。除非在书面文件中经特别约定并由卖方签字确认。涉及任何材料、产品、服务或设计的卖方声明不会，不会有和不得解读为依据卖方的任何专利或其他知识产权而授予的任何许可，或作为以一种侵犯任何专利或其他知识产权的方式的任何材料、产品、服务或设计的使用建议。